



Schweißen

Technologien der ACP GmbH

Für internationale Kunden aus der Nutzfahrzeug- und Automobilindustrie entwickeln und fertigen wir hochwertige Systeme aus Metall. Für beste Qualität aus unseren 3 Standorten Penzberg, München und Krakau treiben rund 900 Beschäftigte das Unternehmen engagiert voran.

Wir schweißen Komponenten in nahezu jeder Größe im Bereich der Automobil- und Nutzfahrzeugfertigung. Unsere

offene Anlagenarchitektur ermöglicht die Realisierung unterschiedlichster Schweißaufgaben. Wir schweißen für Sie in allen gängigen Verfahren: Durch den Einsatz von MIG-, MAG-, WIG- und Laser-Schweißtechniken sowie MSG-Löten können bei uns selbst anspruchsvollste Komponenten präzise gefertigt werden. Die Bearbeitung erfolgt stets in bester Schweißqualität mit exakten Nahtgeometrien.

Eckdaten

Maschinen	
Hersteller	<ul style="list-style-type: none"> – Roboter von ABB, Reis und Fanuc – Fronius-Schweißmaschinen
Systeme	<ul style="list-style-type: none"> – 24 Schweißroboter-Zellen – Einzel- und Mehrfachroboter mit Dreh- und Dreh-/Schwenk-Positionierer – Diverse Punkt-, Buckel- und Bolzenschweißmaschinen – 3D-Schweißsystem – Diverse Handschweißplätze unterschiedlicher Größe und Ausstattung – Schweißleistung bis 500 Ampere
Zertifizierungen	
Fertigung	DIN EN ISO 3834-2: 2006 (DVS ZERT, Registriernummer: DE-2004-014)
Schweißprozesse / Verfahrensprüfungen	DIN EN ISO 4063: <ul style="list-style-type: none"> – 131 (MIG), 135 (MAG), 136 (MAG-Fülldraht), 141 (WIG)

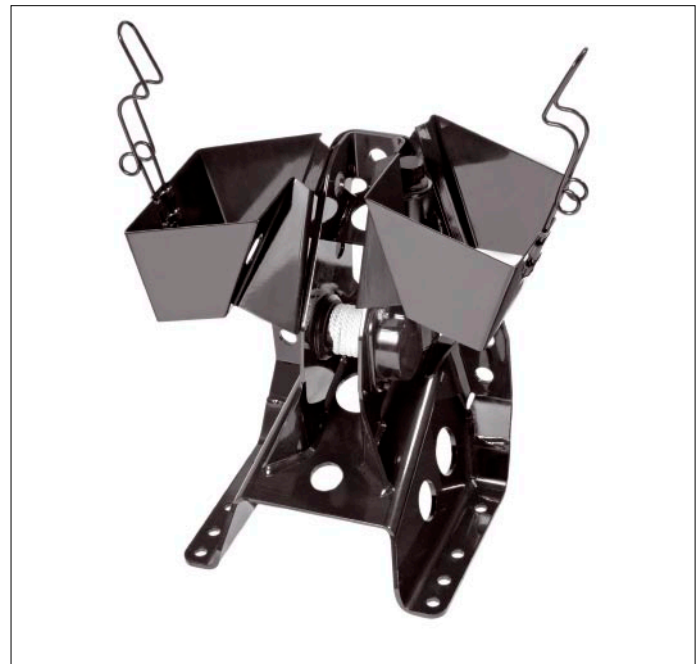
	<ul style="list-style-type: none"> – 212 (Widerstandspunktschweißen), 231 (Buckelschweißen) – 783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen), 786 (Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung)
Schweißpersonal	<ul style="list-style-type: none"> – Schweißer nach DIN EN 287-1 – Schweißer nach DIN EN ISO 9606-2 – Bediener nach DIN EN 1418
Prüfpersonal	DIN EN 473: <ul style="list-style-type: none"> – Sichtprüfer Stufe 2 (VT2); SECTOR Cert – Eindringprüfer Stufe 2 (PT2); SECTOR Cert
Schweißaufsichtspersonen	DIN EN ISO 14731: 2006 (DVS/EWF/IIW)
Werkstoffe	
Werkstoffgruppen	<ul style="list-style-type: none"> – 1; 2 nach DIN EN 288-3; 1997 – 22 nach DIN EN 288-4; 1997

Führend bei neuen Schweißverfahren

Wir bieten Ihnen Schweißen als Teilprozess unserer gesamten Fertigungskette, bei der wir die kompletten Werkstücke für Sie produzieren. Darüber hinaus bieten wir Schweißen als Einzelleistung an, bei der wir die von Ihnen angelieferten Komponenten zu einem kompletten Bauteil zusammenschweißen.

Wir produzieren Serien in großer Stückzahl, können aber auch Einzelstücke an unseren 3D-Tischen ohne zusätzliche Betriebsmittel in hochwertiger Qualität fertigen. So sind wir in Lage, die Anlaufphase von Serienfertigungen - auch kurzfristig - zu unterstützen.

ACP ist führend auf dem Gebiet neuer Schweißverfahren. So haben wir beispielsweise erstmalig MSG-Löten bei verzinkten Werkstücken mit stark unterschiedlichen Materialstärken erfolgreich angewendet.



Geschweißter und beschichteter Reserveradaufzug