



Rohrbiegen

Technologien der ACP GmbH

Für internationale Kunden aus der Nutzfahrzeug- und Automobilindustrie entwickeln und fertigen wir hochwertige Systeme aus Metall. Für beste Qualität aus unseren 3 Standorten Penzberg, München und Krakau treiben rund 900 Beschäftigte das Unternehmen engagiert voran.

Jahrelange Praxis und umfassendes Know-how in der Rohrbiege-Technologie erlauben uns die Herstellung komplexer Werkstückgeometrien aus Rund-, Vierkant- und auch Sonderprofilen.

Das Rohr- und Stangenmaterial wird von uns auf die geforderte Länge zugeschnitten. Hierzu stehen CNC-Sägeautomaten und Halbautomaten zur Verfügung.

Die CNC-Rohrbiegemaschinen werden offline mit den Rohrbiegedaten, die u.a. die genaue Lage der Bögen und die Biegeradien der Winkel enthalten, programmiert. Mit diesen Vorgaben werden durch unsere modernen Anlagen die gewünschten Produkte mit der geforderten Präzision hergestellt.

Eckdaten

Maschinen	
Hersteller	Schwarze Robitec/Trumpf-Pulzer/Wafios
Steuerung	CNC-Steuerung
Maximale Abmessungen Stahl	
Rohraufzugslänge	bis max. 3000 mm (Rundrohre D6 bis D22 bis max. 6000 mm)
Rohrdurchmesser Rund	D6 bis D150 mm
Rohrdurchmesser Vierkant	20 x 20 mm bis 60 x 60 mm (od. 70 x 50 mm)
Wandstärken	0,7 bis 5 mm

Maximale Abmessungen Edelstahl	
Rohraufzugslänge	bis max. 3000 mm (Rundrohre D6 bis D22 bis max. 6000 mm)
Rohrdurchmesser Rund	D6 bis D150 mm
Wandstärken	0,7 bis 2 mm
Besonderheiten	
Freiformbiegen	
Auf Stoß biegen	
Offline Programmierung	

Von der Zeichnung oder einem Prototypen zum Werkstück

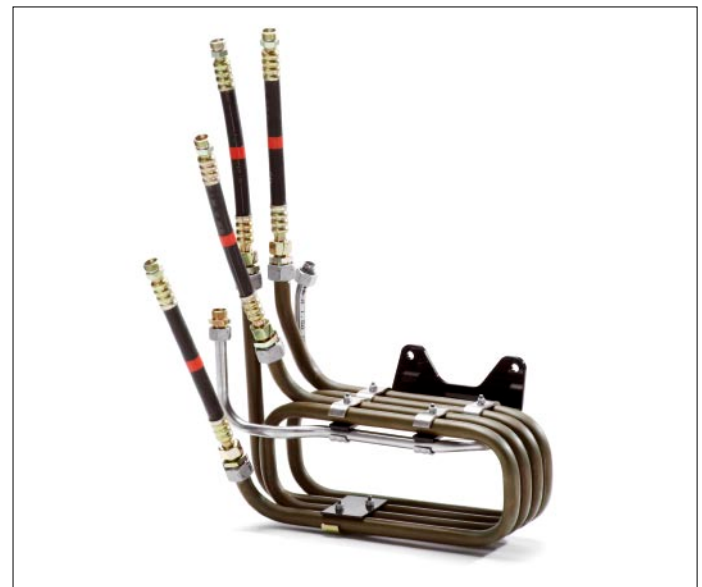
Unsere Kompetenz und unsere technische Ausstattung ermöglichen es, sowohl anhand von technischen Zeichnungen als auch auf Grund von Prototypen die Fertigung aufzunehmen.

Steht ein Prototyp zur Verfügung, wird dieser in unserem Messlabor zunächst vermessen. Mit den ermittelten Daten wird dann die Maschine programmiert und die Serienfertigung kann beginnen.

Wir programmieren die Rohrbiegemaschinen offline, d.h. unabhängig von aktuell laufenden Fertigungsprozessen können unsere Experten die Daten für das nächste herzustellende Werkstück programmieren. Dies beschleunigt die Auftragsbearbeitung erheblich.

Unser großer Werkzeugbestand ermöglicht zudem in vielen Fällen eine ad-hoc Fertigung – auch von Aufträgen mit geringen Stückzahlen.

Auch ausgefallene oder extreme Geometrien können wir rasch und flexibel herstellen. Dabei können Sie von unserer Erfahrung und Beratungskompetenz profitieren. So unterstützen wir Sie, indem wir beispielsweise Design-Anpassungen vorschlagen, die eine für Sie kostengünstigere Produktion ermöglichen.



LKW-Hydraulikleitungen



Freiform, auf Stoß gebogenes Rohr