



Qualitätsmanagement

Technologien der ACP GmbH

Für internationale Kunden aus der Nutzfahrzeug- und Automobilindustrie entwickeln und fertigen wir hochwertige Systeme aus Metall. Für beste Qualität aus unseren 3 Standorten Penzberg, München und Krakau treiben rund 900 Beschäftigte das Unternehmen engagiert voran.

Mit modernsten Produktionsanlagen, Laboreinrichtungen und Messgeräten, sowie durch ein gelebtes Qualitätsmanagement produzieren wir nach den höchsten Qualitätsmaßstäben.

Unsere Ingenieure optimieren kontinuierlich die Produktionsprozesse und treiben das Qualitätsmanagement durch regelmäßige Audits stetig voran. Das Qualitätsmanagement-System von ACP ist nach DIN EN ISO 9001: 2000, sowie nach VDA 6 Teil 1 zertifiziert. Des Weiteren erfüllen wir in der Schweißtechnik die Qualitätsanforderungen der DIN EN ISO 3834:2006.

Eckdaten

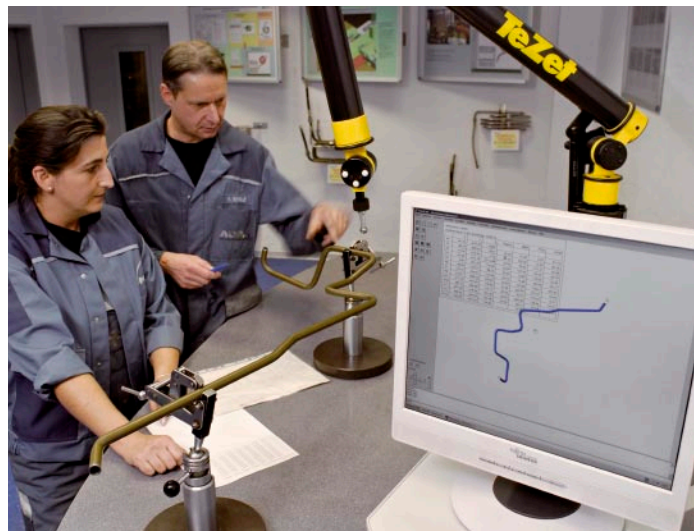
Messtechnik	
Stiefelmayer – Handgeführt System C	
Messbereich	X-2700, Y-1200, Z-1500
Genauigkeit	095 = 0,03 + (L/40000) mm
Zeiss – Pro T CNC	
Messbereich	X-3200, Y-1600, Z-2100
Genauigkeit	– MPE-E \leq 80 μ m – MPE-EM \leq 100 μ m
Zeiss – Eclipse Handgeführt	
Messbereich	X-700, Y-700, Z-420
Genauigkeit	– U 1 (μ m), TP6 3,6 + L/250 – U 3, E 3 (μ m), TP6 4,3 + L/200
Zeiss – Eclipse C-N-C	
Messbereich	X-700, Y-700, Z-500

Genauigkeit	– U 1 (μ m), ST 2,9 + L/250 – U 3, E 3 (μ m), ST 3,5 + L/250
Rohrmesstische	
Tezet Tube	
Messbereich	\varnothing 2,4 m
Genauigkeit	– 0,08 mm Längenwiederholgenauigkeit – 0,05 mm Punktgenauigkeit
Faro Platinum Arm	
Standard-Messbereich	\varnothing 3 m
Erweiterter Messbereich (Lasermessung)	\varnothing 5 m
Genauigkeit	\pm 0,052 mm
Rohre	\varnothing 2 mm – 250 mm

Prüfen, Messen & Qualitätssicherung

In unseren Messräumen und im eigenen Werkstofflabor können standardisierte Messaufgaben mit Hilfe von modernen Prüfgeräten und Messmaschinen realisiert werden. Neben Prüfgeräten zur Bestimmung der wichtigsten mechanischen Kenngrößen von Stählen können auch metallurgische Untersuchungen an Werkstoffen und Schweißnähten im Makro- und Mikrobereich ausgeführt werden.

Darüber hinaus verfügen wir über eine umfassende Ausstattung zum Vermessen von Rohren. Zum einen führen wir dort die Qualitätssicherung der von uns durch Rohrbiegen gefertigten Komponenten durch. Zum anderen ist an den Messtischen Reverse Engineering, d.h. die Geometriedatenermittlung anhand von Musterteilen, möglich.



Rohrmesstisch mit Werkstück