



Laserschneiden

Technologien der ACP GmbH

Für internationale Kunden aus der Nutzfahrzeug- und Automobilindustrie entwickeln und fertigen wir hochwertige Systeme aus Metall. Für beste Qualität aus unseren 3 Standorten Penzberg, München und Krakau treiben rund 900 Beschäftigte das Unternehmen engagiert voran.

Hochmoderne Laser-Bearbeitungszentren ermöglichen es uns, passgenaue Produkte wirtschaftlich zu produzieren.

Selbst komplexe Konturen sind kein Problem: Bei kurzen Rüstzeiten erzielen wir präzise Ergebnisse. Für die Produktion werden hochmoderne 2D- und 3D-Laser eingesetzt. Typische Produkte sind z.B. Bauteile für den Nutzfahrzeug- und Automobilbau – von Prototypen bis zu Klein- und Mittelserien.

Eckdaten

Maschinen	
Hersteller	Trumpf
System	Flachbett 3D-Laser mit fliegender Optik
Anzahl	13 Stück
Laser-Leistung	bis 6000 W
Steuerung	offene PC Steuerung (Siemens 840D)

Maximale Abmessung	
2D	4000 x 2500 mm
3D	4000 x 1500 x 750 mm
Werkstoffe	
Stahl	bis 20 mm
Edelstahl	bis 20 mm
Aluminium	bis 12 mm

Wirtschaftliche Effizienz bei höchster Präzision

Ohne Laser-Maschinen ist die moderne Blechbearbeitung heute nicht mehr vorstellbar. Das Laserschneiden wird dort eingesetzt, wo komplexe zwei- oder dreidimensionale Umriss präzise und schnell gefertigt werden müssen. Dank kurzer Reaktionszeiten und dem umfassenden Know-how unserer Fachkräfte, ist es von der technischen Zeichnung bis zum fertigen Werkstück eine Sache von Minuten – nicht Stunden oder Tage. Einzelstücke und kleinere Stückzahlen lassen sich ebenso wirtschaftlich fertigen wie mittelgroße Serien. Auch Änderungen an Bauteilen können mit geringem Aufwand durchgeführt werden, denn zusätzliche Betriebsmittel wie bei Stanzverfahren sind nicht erforderlich.

Dank hervorragender Kantenqualität müssen die mit dem Laser geschnittenen Werkstücke nicht mehr aufwändig nachbearbeitet werden. Die produzierten Produkte sind bereits montagefertig – ein weiterer großer Vorteil gegenüber alternativer Verfahren wie etwa dem Stanzen.



Hebel