



Abkanten

Technologien der ACP GmbH

Für internationale Kunden aus der Nutzfahrzeug- und Automobilindustrie entwickeln und fertigen wir hochwertige Systeme aus Metall. Für beste Qualität aus unseren 3 Standorten Penzberg, München und Krakau treiben rund 900 Beschäftigte das Unternehmen engagiert voran.

Beim Abkanten entstehen durch Formpressen, Stufenkanten, Absätzen oder Z-Kanten aus Blechen dreidi-

mensionale Produkte. Komplexe Bauteile werden mit Einhängenvorrichtungen gefertigt, um eine größtmögliche Prozesssicherheit zu erreichen. Wir bearbeiten Feinbleche bis 3 mm und Dickbleche bis 20 mm. Diese Materialvielfalt im Abkanten erfordert höchste Präzision und umfassendes Know-how, das unsere Mitarbeiter in jahrelanger Praxis und durch Weiterbildungen erworben haben.

Eckdaten

Maschinen	
Hersteller	Trumpf, GWF, LVD, EHT
Systeme	1 bis 6 Achsbearbeitung
Werkzeugsystem	Wila
Presskraft	bis 4000 kN
Steuerung	offene PC Steuerung
Maximale Abmessungen	
Abkantlänge	4000 mm

Werkstoffe	
Stahl	bis 20 mm
Edelstahl	bis 20 mm
Aluminium	bis 12 mm
Sonstiges	
Stückzahl	Einzel- bis Serienfertigung in großen Stückzahlen
Werkzeuge	Teflon-Einsätze für abdruckfreies Kanten

Vom Werkstoff zum fertigen Werkstück

Fertigung bei ACP ist mehr als die Summe einzelner Technologien. Durch „Abkanten“ in Kombination mit unseren anderen Technologien können wir für Sie den gesamten Fertigungsprozess – auch von diffizilen Komponenten – übernehmen. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um eine Einzelanfertigung, z. B. für einen Prototypen, oder um eine Serienfertigung in großen Stückzahlen handelt.

So wird beispielsweise die komplexe Halterung mit 24 Biegekanten (siehe Abbildung) komplett bei ACP gefertigt. Angefangen beim Laserschneiden der Platine über das Abkanten bis hin zur KTL- und Pulverbeschichtung der Halterung.



Halterung mit 24 Biegekanten